



rekord® pronto

Massetto pronto professionale a tecnologia superiore e alta resistenza, presa e asciugamento ultrarapidi, ritiro compensato, elevata conducibilità termica, idoneo per la posa con adesivi di piastrelle ceramiche, grès porcellanato, grès marmorizzato, pietre naturali, parquet e resilianti. Ideale per pavimenti riscaldanti. Per interni.



TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA – L'innovazione tecnologica REKORD® PRONTO rivoluziona la tecnica dei massetti nelle ristrutturazioni in locali abitati o con attività commerciali in corso, in assenza di cantieri organizzati o nei centri di città. REKORD® PRONTO supera le difficoltà di reperimento di inerti idonei e impedisce errori nei dosaggi garantendo massetti professionali specifici per la posa di rivestimenti sensibili all'umidità e resilianti.

STABILITÀ DIMENSIONALE ULTRARAPIDA – REKORD® PRONTO sviluppa una tecnologia superiore per massetti a stabilità dimensionale ultrarapida garantendo la posa professionale di piastrelle ceramiche dopo 6 h e parquet dopo appena 24 h. L'impiego di polimeri fluidificanti ad elevata disperdibilità e agenti regolatori della reologia di massa completa la struttura chimica di REKORD® PRONTO e garantisce massetti a più alti livelli di affidabilità e dalle performance migliori.

ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE – La tecnologia REKORD® PRONTO sviluppa alti livelli di prestazioni meccaniche superiori a quelle di massetti realizzati con cemento Portland. L'impiego di polimeri a bassa viscosità, regolatori dell'idratazione del legante, riduce la porosità interstiziale e incrementa la compattezza, condizioni essenziali per massetti soggetti a traffico pesante ad alta durabilità.

Progettato da Dipartimento Ricerca e Sviluppo e Garantito da Centrostudi.
Conforme al Progetto CARE di Tutela Ambiente e Salute:
Metodo M1 – Azione F107.

CAMPI D'APPLICAZIONE

Massetti di posa a presa e asciugamento ultrarapidi aderenti al sottofondo di spessore ≥ 20 mm e galleggianti di spessore ≥ 40 mm. Spessore massimo 80 mm.

Adesivi compatibili:

- adesivi cementizi, a tecnologia SAS, bicomponenti reattivi epossidici e poliuretanic, in dispersione acquosa e soluzioni di solventi

Rivestimenti:

- grès porcellanato, grès marmorizzato, piastrelle ceramiche, klinker, cotto, mosaico vetroso e ceramico, di tutti i tipi e formati, pietre naturali, materiali ricomposti, marmi
- parquet, gomma, PVC, linoleum, moquette

Sottofondi:

- solai in calcestruzzo prefabbricati o gettati in opera, massetti cementizi e alleggeriti

Destinazioni d'uso

Interni ad uso civile, commerciale e industriale, anche soggetti a sbalzi termici e gelo, piastre riscaldanti.

Non utilizzare

All'esterno, su fondi bagnati e soggetti a continue risalite di umidità; in ambienti con continua presenza d'acqua; su sottofondi deformabili senza averne calcolato la flessione e previsto i necessari giunti di frazionamento del massetto; in aderenza su getti di calcestruzzo non stagionati completamente.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Desolidarizzare da elementi verticali con bandella deformabile da 10 mm. Per spessori < 40 mm inserire una rete $\varnothing 2$ mm, 50x50 mm, ancorata al sottofondo e applicare, fresco su fresco, una boiaccia con 2,5 parti di cemento, 1 di lattice tecnico P6 e 1 d'acqua. Su sottofondi alleggeriti o con isolamenti termo-acustici, si dovrà calcolare lo spessore del massetto e l'armatura in base alla classe di deformabilità dei suddetti materiali.

MODALITÀ D'USO

Preparazione

REKORD® PRONTO si miscela con acqua pulita utilizzando le più comuni attrezzature di cantiere, seguendo il rapporto d'impasto indicato, fino ad ottenere una consistenza semi-plastica. Con temperature prossime a 0 °C, proteggere dal gelo i sacchi e utilizzare acqua calda per migliorare la lavorabilità. Con temperature elevate conservare i sacchi di REKORD® PRONTO all'ombra e utilizzare acqua fredda.

Applicazione

REKORD® PRONTO si applica seguendo le tradizionali fasi di realizzazione dei massetti cementizi: preparazione delle fasce di livello, getto e compattazione dell'impasto, staggiatura e lisciatura finale con frattazzo o mezzi meccanici. La compattazione è importante per il raggiungimento delle prestazioni meccaniche più elevate. La finitura del massetto, effettuata bagnando con acqua e disco d'acciaio, determina una crosta superficiale poco assorbente che allunga i tempi d'asciugamento del massetto e peggiora le prestazioni dell'adesivo. In corrispondenza del passaggio di tubazioni (spessore minimo 2 cm) inserire rete metallica zincata a maglie strette (2/3 cm). Collegare le riprese di getto con tondini di ferro ogni 20/30 cm e con una boiaccia d'aggancio preparata con 2,5 parti di cemento 32.5/42.5, 1 parte di lattice tecnico P6 e 1 parte di acqua.

Pulizia

La pulizia dei macchinari da residui di REKORD® PRONTO si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

ALTRE INDICAZIONI

Giunti elastici: rispettare i giunti strutturali. Prevedere giunti di dilatazione in corrispondenza di soglie, rientranze, angoli e spigoli, aperture nelle pareti e giunti di frazionamento in caso di grandi superfici continue.

Misurazione umidità: La misurazione dell'umidità residua deve essere realizzata con igrometro a carburo di calcio. I normali igrometri elettrici forniscono valori non corretti a causa dei leganti speciali utilizzati.

Pavimenti riscaldanti: avviamento iniziale almeno 24 ore dopo la posa del massetto a temperatura di alimentazione compresa tra 20 °C e 25 °C, mantenere per almeno 3 giorni quindi impostare la temperatura massima di progetto e mantenerla per almeno altri 4 giorni. Riportare il massetto a temperatura ambiente e posare (UNI EN 1264-4 punto 4.4).

VOCE DI CAPITOLATO

Il massetto di posa o piastra radiante ad alta resistenza sarà realizzato con massetto pronto professionale a ritiro compensato, indurimento ed asciugamento ultrarapidi a tecnologia superiore tipo REKORD® PRONTO della Compagnia Kerakoll, per uno spessore di ____ cm, idoneo per la posa di ceramica dopo 6 h e del parquet dopo 24 h. Compresa la desolidarizzazione con bandelle deformabili e il frazionamento a grandi riquadri. Conformità norma EN 13813 classi CT - C45 - F7. Resa media \approx ____ kg/m².

DATI CARATTERISTICI

| | | |
|----------------------------|---|-----------------|
| Aspetto | Miscela leganti e inerti | |
| Massa volumica apparente | ≈ 1,55 kg/dm ³ | UEAtc/CSTB 2435 |
| Natura mineralogica inerte | Silicatica-carbonatica cristallina | |
| Intervallo granulometrico | ≈ 0 - 5 mm | UNI 10111 |
| CARE | Metodo M1 - Azione F107 | |
| Conservazione | ≈ 6 mesi nella confezione originale in luogo asciutto | |
| Confezione | Sacchi 30 kg | |

DATI TECNICI secondo Norma di Qualità Kerakoll

| | | |
|------------------------------------|---|----------|
| Acqua d'impasto | ≈ 2,7 ℓ / 1 sacco 30 kg | |
| Peso specifico impasto | ≈ 2,21 kg/dm ³ | UNI 7121 |
| Durata dell'impasto (pot life) | ≥ 1 h | |
| Temperature limite di applicazione | da +5 °C a +30 °C | |
| Spessore minimo: | | |
| - massetto galleggiante | ≥ 40 mm | |
| - massetto aderente | ≥ 20 mm | |
| Spessore max realizzabile | ≤ 80 mm | |
| Pedonabilità | ≈ 3 h | |
| Attesa per la posa: | | |
| - ceramica | ≈ 6 h | |
| - parquet | ≈ 24 h | |
| Resa | ≈ 16 kg/m ² per cm di spessore | |

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

PRESTAZIONI FINALI

| | | |
|------------------------|------------------------|------------|
| Resistenza a: | | |
| - compressione a 24 h | ≥ 20 N/mm ² | EN 13892-2 |
| - compressione a 3 gg | ≥ 30 N/mm ² | EN 13892-2 |
| - compressione a 28 gg | ≥ 45 N/mm ² | EN 13892-2 |
| - flessione a 28 gg | ≥ 7 N/mm ² | EN 13892-2 |
| Umidità residua: * | | |
| - a 6 h | ≤ 3% | |
| - a 24 h | ≤ 2% | |
| Conformità | CT - C45 - F7 | EN 13813 |

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

(*) Dato riferito a spessori ≤ 5 cm.

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale

- basse temperature e umidità relativa elevata dell'ambiente allungano i tempi d'asciugamento del massetto
- un'eccessiva quantità d'acqua riduce le resistenze meccaniche e la rapidità d'asciugamento
- prima della posa di parquet e resilienti verificare l'umidità residua con igrometro a carburo di calcio
- non aggiungere all'impasto altri leganti, inerti, additivi o acqua in fase di presa
- non bagnare il massetto realizzato, proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 h
- temperature elevate riducono notevolmente i tempi di lavorabilità
- stendere una barriera vapore, risvoltata sulle pareti per la posa di pavimenti sensibili all'acqua o su fondi a rischio di risalite d'umidità
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com



SERVIZIO GLOBALE KERAKOLL

Ovunque siate e qualunque sia il vostro progetto potete sempre fidarvi del servizio Kerakoll: per noi un'assistenza globale e perfetta è scontata come la qualità dei nostri prodotti.

Technical Service - Consulenza tecnica in tempo reale

tel: 0536.811.516 - mail: globalservice@kerakoll.com

Customer Service - Assistenza tecnica in cantiere entro 24 ore

Training Service - Formazione professionale a supporto della qualità

Guarantee Service - La garanzia che dura nel tempo

Kerakoll.com - Il canale preferenziale per i vostri progetti.



NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

In tutte le unità del Gruppo Kerakoll, prima di ottenere l'idoneità alla produzione, i prodotti vengono sottoposti ad elevatissimi standard di collaudo denominati Norma di Qualità Kerakoll, all'interno della quale il Centro di Tecnologie Applicate coadiuva con sofisticate strumentazioni il lavoro dei Ricercatori: grazie ad esso è possibile scomporre ogni formulazione in singoli elementi, di individuare i possibili punti deboli mediante simulazioni di cantiere mirate e infine di eliminarli. Dopo questi cicli di prova i nuovi prodotti vengono sottoposti alle sollecitazioni più estreme: i Safety-Test.



NORMA DI CONFORMITÀ EUROPEA

Le metodologie di prova e i piani di controllo della qualità Kerakoll, seguono i test previsti dalle nuove Norme Europee che segnano un passo avanti, da tempo necessario, per armonizzare l'attuale sistema normativo europeo. Un nuovo standard di conformità per il settore degli adesivi e stucchi per piastrelle ceramiche e pietre naturali, che conferma ancora una volta la superiorità tecnologica Kerakoll.



SICUREZZA SALUTE AMBIENTE

Per un sistema industriale come Kerakoll l'attenzione alla sicurezza intesa come tutela della salute dell'uomo e salvaguardia dell'ambiente è prima di tutto un atteggiamento di pensiero, che si concretizza in precise regole e metodologie, applicate ad ogni livello dell'organizzazione. Il Progetto CARE è nato con questi obiettivi: far nascere prodotti sicuri, in un ambiente di lavoro sicuro, con processi che tutelano l'ambiente e la salute prima, durante e dopo il loro utilizzo.

Le presenti informazioni sono aggiornate ad Agosto 2008; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

**Kerakoll
Quality
System**

ISO 9001
CERTIFIED
ICM N. 421

KERAKOLL

Kerakoll S.p.a.

Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy

Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581

info@kerakoll.com - www.kerakoll.com